



2951 siatur h

Bis zum perfekten Finish bei profilierten Werkstücken mit Radien von 2–5 mm

Bis zum perfekten Finish bei profilierten Werkstücken mit Radien von 2–5 mm

Bei Radien von 2–5 mm im Hand- und Handmaschinenschliff zeigt 2951 siatur h seine Stärken wie hohe Anpassungsfähigkeit und Formgenauigkeit vor allem beim An-, Zwischen- und Endschleifen auf Farbe, Lack, Spachtel und Füller.

- ▶ Auf beliebiges Format reissbar
- ▶ Beste Anpassungsfähigkeit in der siasoft-Ausführung
- ▶ Hohe Anpassungsfähigkeit an Konturen und Formen

Produktprofil

Korntyp:	Aluminiumoxid
Kornbereich:	40; 60-320; 400; 600
Unterlage:	H-Gewebe, Baumwolle
Streuart:	geschlossen
Bindung:	Vollkunstharz

Werkstoffe

Weichholz; Hartholz; Harzhaltiges Holz; Sperrholzplatte; PUR-Lack; NC-Lack; Wasserlack; Acryllack; Spachtel; Füller; Grundierung; Mineralwerkstoff; Kunststoff; Gips; Gipsfaserplatten

Technologie

siasoft

Einsatz

